



PROFACTOR[®]
DER DEUTSCHE QUALITÄTSSTANDARD

RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АРТИКУЛ

PF FE 530
PF FE 531
PF FE 532
PF FE 533

ФУМ-ЛЕНТА

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фторопластовый уплотнительный материал (ФУМ) — тонкий синтетический уплотнитель, выпускающийся в виде ленты и имеющий высокую механическую и термическую устойчивость. ФУМ-лента не стареет и не теряет своих свойств под воздействием агрессивной среды или высокой температуры.

ФУМ-лента PROFACITOR® применяется для герметизации резьбовых соединений технологических трубопроводов для транспортировки жидкостей и газов, и трубопроводов горячего и холодного питьевого водоснабжения.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	PF FE	530	531	532	533
Цвет	—	белая	жёлтая	белая	жёлтая
Диапазон температур	°C	от – 60 до + 150 по ТУ 6-05-1388-86			
Рабочее давление	МПа	64,7 по ТУ 6-05-1388-86			
Толщина	мм	0,25		0,10	
Ширина	мм	19		12	
Длина	м	15		12	
Прочность при растяжении	МПа	6,86			
Относительное удлинение при разрыве	%	95			
Плотность	г/см ³	0,3		0,7	
Вес	г	40		17	

ФУМ-лента PROFACITOR® соответствует DIN EN 751-3-1997 (ТУ 6-05-1388-86).

3. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Пластичность, нетоксичность, высокая прочность, химическая и термическая стойкость, высокие антикоррозионные качества. ФУМ относится к труднгорючим и не взрывоопасным материалам. Температура самовозгорания: +520°C. Однако при нагревании материала свыше +260°C фторопласт выделяет летучие фтористые соединения, обладающие высокой токсичностью!

4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

ФУМ-ленту следует наматывать на наружную резьбу по часовой стрелке, по ходу ее закручивания, слегка натягивая, чтобы обмотка получилась достаточно плотной и не болталась. При этом стоит учитывать, что при слишком сильном натяжении ФУМ-лента может порваться.

Для обеспечения лучшего уплотнения между внутренней и наружной резьбой следует наматывать ФУМ-ленту в несколько слоев. Количество слоев зависит от диаметра используемых труб. Для соединения труб диаметром от 15 до 25 мм достаточно намотать ленту в 4-5 слоев, для труб диаметром от 25 до 40 мм – 6-7 слоев. Конец ленты должен быть выведен таким образом, чтобы не мешать процессу накручивания присоединяемого элемента.

После намотки ФУМ-ленты и закручивания резьбы до конца, ее уже нельзя будет повернуть назад без потери герметичности. Поэтому при необходимости ослабить соединение, собранное с использованием ФУМ-ленты, его необходимо разобрать и намотать уплотнитель заново.

Компания Profactor Armaturen GmbH оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройства, которые не влияют на технические характеристики устройства, а также на его функциональные особенности.

